

技术数据表



ALCOM PP 620/1 WT1433-05LB

基础聚合物	均聚聚丙烯
填料/添加剂系统	8 % 特殊填料,30 % 矿物
特殊功能	高反光,不透明
市场细份	汽车,照明
应用领域	照明,阻光部件
典型应用	导光部件,反射部件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-100 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 80-100 °C for 2-4 h 不必要的 <0,02 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 230-270 °C 注塑模具温度 20-90 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	4500	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	54	MPa	ISO 178
拉伸模量	3900	MPa	ISO 527
屈服应力	31	MPa	ISO 527
屈服伸长率	2.8	%	ISO 527
断裂伸长率	5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	23	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	12	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	2	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	1.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	100	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	86	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	166	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	25	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.9 - 1.1	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4

技术数据表



ALCOM PP 620/1 WT1433-05LB

物理特性			
密度	1220	kg/m³	ISO 1183
光学特性			
色度反射率Y10(d=2,0mm)	87	%	DIN 5033
色度透射率Y10(d=0.5mm)	0.3	%	ISO 13468